

Zadání bakalářské práce

Student:

Bc. Jiří Gajda

Studijní program:

B2109 Metalurgické inženýrství

Studijní obor:

2109R038 Moderní metalurgické technologie

Téma:

Ověření rozměrové přesnosti u předvalků vyrobených Mannesmannovou
technologií

Verification of dimensional accuracy for billets produced by
Mannesmann technology

Jazyk vypracování:

čeština

Zásady pro vypracování:

1. Teoretický rozbor – technologie výroby bezešvých ocelových trubek
2. Válcovací trať Velký Mannesmann
3. Měření rozměrů předvalků
4. Diskuse získaných výsledků

Seznam doporučené odborné literatury:

- [1] POČTA, B. *Ocelové trubky*. I. díl, Bezešvé trubky. 2., přeprac. vyd. Praha: SNTL, 1963.
- [2] KOMORI, K. Simulation of Mannesmann piercing process by the three-dimensional rigid-plastic finite-element method. *International Journal of Mechanical Sciences*. 2005, **47**(12), 1838-1853.
- [3] JOUN, M.-S., et al. Quantitative Study on Mannesmann Effect in Roll Piercing of Hollow Shaft. *Procedia Engineering*. 2014, **81**, 197-202.
- [4] GHIOTTI, A., et al. Modelling of the Mannesmann effect. *CIRP Annals*. 2009, **58**(1), 255-258.

Formální náležitosti a rozsah bakalářské práce stanoví pokyny pro vypracování zveřejněné na webových stránkách fakulty.

Vedoucí bakalářské práce: **doc. Ing. Petr Kawulok, Ph.D.**

Konzultant bakalářské práce: Ing. Radek Jurča

Datum zadání: 30.11.2020

Datum odevzdání: 30.04.2021

prof. Ing. Ivo Schindler, CSc.
vedoucí katedry

prof. Ing. Jana Dobrovská, CSc.
děkanka fakulty